

产品比较

产品说明	
TAIRIPRO® K8050	Injection Molding CHARACTERISTICS: High fluidity, good impact strength, high stiffness, low warpage
Hanwha Total PP BI850	Description BI850, Hanwha Total HIPP, is high flow impact copolymer for injection molding application. It exhibits a high rigidity as well as an excellent impact strength due to the ideal combination of highly crystalline homo matrix and the well-designed rubber morphology. This is suitable for the injection molding of large articles which require high melt flowability. Characteristics • High stiffness & flowability • Excellent balance between stiffness & impact strength Applications • Large E&E articles, base resin for PP compound (auto & E&E) Thin wall injection molding (TWIM) containers, housewares
ExxonMobil™ PP7555KNE2	一种具有高熔体流动速率、中等抗冲击强度的共聚物树脂，用于需要较短周期时间和低气味的薄壁注塑成型。 BJ368MO is a polypropylene copolymer characterized by good flow, and optimum combination of high stiffness and high impact strength. The material is nucleated with Borealis Nucleation Technology (BNT). Flow properties, nucleation and good stiffness give potential for cycle time reduction. The material have good antistatic performance and good mould release properties.
Borealis PP BJ368MO	Applications • Thin wall containers Special Features • stiffness and impact balance • Good flow behaviour • Reduced cycle time and increased output



产品比较

Braskem PP
C711-70RNA

BRASKEM C711-70RNA Polypropylene Resin is a high performance impact copolymer especially for high speed thin wall injection moulding applications. BRASKEM C711-70RNA Polypropylene is a very high melt flow rate impact copolymer featuring excellent impact strength, even at low temperatures. Additional features of the grade are short cycle times, low shrinkage and warpage as well as good part dimensional stability. BRASKEM C711-70RNA Polypropylene Resin contains a very efficient antistatic package.

- Applications:
- Thin wall packaging (margarine tubs, dairy product pots, ice cream containers/lids)
 - Thin wall consumer goods e.g. Flower pots, Houseware, food boxes
 - Caps & closures

- Process:
- High speed thin wall injection moulding.

总体	TAIRIPRO® K8050	Hanwha Total PP BI850	ExxonMobil™ PP7555KNE2	Borealis PP BJ368MO	Braskem PP C711-70RNA
生产商/供应商	• Formosa Chemicals & Fibre Corporation	• Hanwha Total Petrochemical Co., Ltd.	• ExxonMobil	• Borealis AG	• Braskem Europe GmbH
通用符号	• 抗撞击PP均聚物	• 抗撞击PP均聚物	• 抗撞击PP均聚物	• PP共聚物	• 抗撞击PP均聚物
添加剂	--	--	--	• 成核剂	• 抗静电性
特性	• 低翘曲性 • 刚性，高 • 抗冲共聚物 • 抗撞击性，良好 • 流动性高	• 刚性，高 • 刚性，高 • 高结晶 • 抗冲共聚物 • 抗撞击性，高 • 流动性高 • 食品接触的合规性	• 成核的 • 刚性，高 • 抗撞击性，高 • 流动性高 • 气味低到无 • 脱模性能良好	• 成核的 • 刚性，高 • 共聚物 • 抗静电性 • 抗撞击性，高 • 可回收材料 • 快的成型周期 • 良好的流动性 • 脱模性能良好	• 尺寸稳定性良好 • 低翘曲性 • 抗冲共聚物 • 抗静电性 • 抗撞击性，良好 • 快的成型周期 • 流动性高 • 耐低温冲击 • 收缩性低



产品比较

总体	TAIRIPRO® K8050	Hanwha Total PP BI850	ExxonMobil™ PP7555KNE2	Borealis PP BJ368MO	Braskem PP C711-70RNA
用途	--	- 薄壁容器 - 电气/电子应用领域 - 混料 - 家用货品 - 汽车领域的应用	- Rigid Food Packaging - 家电部件 - 容器 - 玩具 - 消费品应用领域	薄壁容器	薄壁部件
机构评级	- EC 1907/2006 (REACH) - FDA 21 CFR 177.1520(c) 3.1a	FDA 21 CFR 177.1520	--	--	- FDA FCN 843 - 欧洲 No 10/2011
RoHS 合规性	RoHS 合规	--	--	--	--
UL文件号	E162823	--	--	--	--
外观	--	--	自然色	--	--
形式	--	--	粒子	--	--
加工方法	注射成型	注射成型	注射成型	注射成型	注射成型

物理性能	TAIRIPRO® K8050	Hanwha Total PP BI850	ExxonMobil™ PP7555KNE2	Borealis PP BJ368MO	Braskem PP C711-70RNA	单位制	测试方法
比重							
--	0.898	--	--	--	--	g/cm³	ASTM D792
--	--	--	--	0.905	0.900	g/cm³	ISO 1183
--	--	0.910	--	--	--	g/cm³	ASTM D1505
密度	--	--	0.900	--	--	g/cm³	ExxonMobil Method
熔流率 (熔体流动速率)							
230°C/2.16 kg	50	43	50	--	--	g/10 min	ASTM D1238
230°C/2.16 kg	--	--	--	70	70	g/10 min	ISO 1133
收缩率 - 流动 (23°C)	1.4 到 1.8	--	--	--	--	%	内部方法

机械性能	TAIRIPRO® K8050	Hanwha Total PP BI850	ExxonMobil™ PP7555KNE2	Borealis PP BJ368MO	Braskem PP C711-70RNA	单位制	测试方法
拉伸模量							
--	--	--	1370	--	--	MPa	ISO 527-2/1
--	--	--	--	1500	--	MPa	ISO 527-2/50
抗张强度							
屈服	--	28.4	--	--	--	MPa	ASTM D638
屈服 ⁴	--	--	25.4	--	--	MPa	ASTM D638
屈服, 23°C	23.0	--	--	--	--	MPa	ASTM D638
屈服	--	--	24.7	25.0	--	MPa	ISO 527-2/50
屈服, 注塑	--	--	--	--	24.0	MPa	ISO 527-2



产品比较

机械性能	TAIRIPRO® K8050	Hanwha Total PP BI850	ExxonMobil™ PP7555KNE2	Borealis PP BJ368MO	Braskem PP C711-70RNA	单位制	测试方法
伸长率							
屈服 ⁴	--	--	4.6	--	--	%	ASTM D638
屈服	--	--	3.7	4.0	--	%	ISO 527-2/50
屈服, 注塑	--	--	--	--	7.0	%	ISO 527-2
断裂	--	50	--	--	--	%	ASTM D638
断裂, 23°C	> 100	--	--	--	--	%	ASTM D638
弯曲模量							
--	--	1570	--	--	--	MPa	ASTM D790
23°C	1230	--	--	--	--	MPa	ASTM D790A
1% 正割 ⁵	--	--	1340	--	--	MPa	ASTM D790A
1% 正割 ⁶	--	--	1520	--	--	MPa	ASTM D790B
--	--	--	--	1500	--	MPa	ISO 178
-- ⁷	--	--	1270	--	--	MPa	ISO 178
注塑	--	--	--	--	1250	MPa	ISO 178
冲击性能	TAIRIPRO® K8050	Hanwha Total PP BI850	ExxonMobil™ PP7555KNE2	Borealis PP BJ368MO	Braskem PP C711-70RNA	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度							ISO 179/1eA
-30°C	--	--	4.2	--	--	kJ/m²	
-20°C	--	--	4.6	3.5	--	kJ/m²	
-20°C, 注塑	--	--	--	--	4.0	kJ/m²	
0°C	--	--	5.4	--	--	kJ/m²	
0°C, 注塑	--	--	--	--	5.5	kJ/m²	
23°C	--	--	8.5	5.5	--	kJ/m²	
23°C, 注塑	--	--	--	--	8.0	kJ/m²	
悬壁梁缺口冲击强度							
-20°C	--	39	--	--	--	J/m	ASTM D256
-20°C, 3.18 mm	49	--	--	--	--	J/m	ASTM D256
0°C	--	49	--	--	--	J/m	ASTM D256
23°C	--	69	--	--	--	J/m	ASTM D256
23°C	--	--	94	--	--	J/m	ASTM D256A
23°C, 3.18 mm	98	--	--	--	--	J/m	ASTM D256
-40°C	--	--	3.9	--	--	kJ/m²	ISO 180/1A
-18°C	--	--	4.2	--	--	kJ/m²	ISO 180/1A
23°C	--	--	7.4	--	--	kJ/m²	ISO 180/1A
落锤冲击 ⁸ (-29°C, 3.18 mm)	--	--	16.6	--	--	J	ASTM D5420



产品比较

硬度	TAIRIPRO® K8050	Hanwha Total PP BI850	ExxonMobil™ PP7555KNE2	Borealis PP BJ368MO	Braskem PP C711-70RNA	单位制	测试方法
洛氏硬度							ASTM D785
--	--	--	89	--	--		
R 级	--	85	--	--	--		
R 级, 23°C	85	--	--	--	--		
热性能	TAIRIPRO® K8050	Hanwha Total PP BI850	ExxonMobil™ PP7555KNE2	Borealis PP BJ368MO	Braskem PP C711-70RNA	单位制	测试方法
载荷下热变形温度							
0.45 MPa, 未退火	--	110	105	--	--	°C	ASTM D648
0.45 MPa, 未退火 ⁹	--	--	--	--	95.0	°C	ISO 75-2/B
0.45 MPa, 未退火	--	--	93.0	--	--	°C	ISO 75-2/Bf
0.45 MPa, 退火	--	--	119	--	--	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火, 6.35 mm	115	--	--	--	--	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火	--	--	50.7	--	--	°C	ISO 75-2/A
维卡软化温度 ⁹	--	--	--	--	150	°C	ISO 306/A
可燃性	TAIRIPRO® K8050	Hanwha Total PP BI850	ExxonMobil™ PP7555KNE2	Borealis PP BJ368MO	Braskem PP C711-70RNA	单位制	测试方法
UL 阻燃等级	HB	--	--	--	--		UL 94
补充信息	TAIRIPRO® K8050	Hanwha Total PP BI850	ExxonMobil™ PP7555KNE2	Borealis PP BJ368MO	Braskem PP C711-70RNA	单位制	测试方法
Heat Deflection Temperature	--	--	--	102	--	°C	ISO 75-2
法律声明							
ExxonMobil™ PP7555KNE2		有关潜在食品接触应用合规信息（例如：FDA、EU、HPFB），请与埃克森美孚化工客户服务代表联系。					
注射	TAIRIPRO® K8050	Hanwha Total PP BI850	ExxonMobil™ PP7555KNE2	Borealis PP BJ368MO	Braskem PP C711-70RNA	单位制	
加工（熔体）温度	180 到 230	--	--	210 到 260	--	°C	
模具温度	30 到 50	--	--	10 到 30	--	°C	
注塑压力	2.94 到 5.88	--	--	--	--	MPa	
注射速度	--	--	--	快速	--		
保压	--	--	--	20.0 到 50.0	--	MPa	

